

Ložiska Y jsou zajištěna na hřídeli buď dvěma stavěcími šrouby na vnitřním kroužku, nebo výstředníkovým kroužkem se stavěcími kroužky. Ložiska Y se mohou přizpůsobit určité počáteční nesouososti, ale nedovolují axiální posunutí, a nejsou tedy vhodná jako axiálně volná ložiska.

Ložiska Y se zajišťují na hřídeli, až po upevnění tělesa k opěrné ploše. Tim je zajištěno, že ložisko zaujme správnou polohu na hřídeli bez vzniku škodlivého namáhání v ložisku.

Ložiska a tělesa vyjímáme z originálních obalů až těsně před montáží a nevymýváme je.

Hřídel očistíme a zbavíme ořepů. Zajistíme, že čep pod ložiskem je vyroben v požadovaných tolerancích.

Ložisková tělesa Y

Ložisková tělesa Y se dodávají jako stojatá nebo přírubová tělesa a mohou být vyrobena z litiny nebo z lisovaného ocelového plechu.

Litinná tělesa přenášejí stejné velké zatížení jako odpovídající ložiska. Naopak plechová tělesa nemohou přenášet tak vysoká zatížení jako odpovídající ložiska. Další informace jsou k dispozici v příslušné literatuře SKF.

Litinná tělesa se dodávají s mazací hlavicí a v kulové díře mají mazací drážku.

Ložiska Y jsou vybavena mazacím otvorem, a pokud jsou namontována v litinových tělesech, lze je domazávat.

Tělesa z lisovaného plechu jsou vyrobena ze dvou částí a nejsou přizpůsobena pro domazávání.

Jednotky s litinovým tělesem

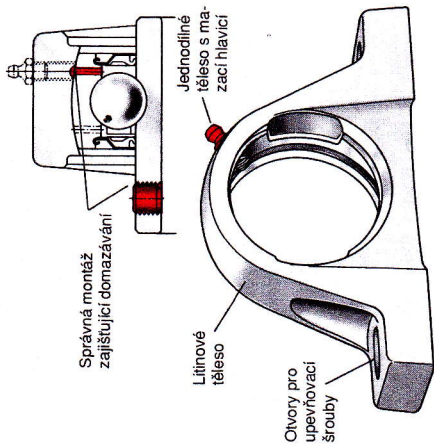
Litinná tělesa jsou zpravidla dodávána s již namontovaným ložiskem. V opačném případě nejdříve namontujeme ložisko do tělesa.

Z ložiska sejme výstředníkový stavěcí kroužek (pokud je). Ložisko vložíme do dvou vybrání díry tělesa a pootočíme do správné polohy pomocí ocelové trubky vložené do díry ložiska.

Aby se zajistilo správné domazávání, musí poloha domazávacího otvoru ložiska, umístěného na opačné straně, než je pojištění ložiska, odpovídat poloze domazávací drážky v díře tělesa. Počáteční nesouosost by nemě-

la překročit 2° u ložisek až do rozměru 211 a 1,5° u větších ložisek, jinak nebudou domazávací otvor a drážka v odpovídající poloze.

Výstředníkový stavěcí kroužek namontujeme zpět na ložisko a celá jednotka je tak připravena k montáži na hřídel.



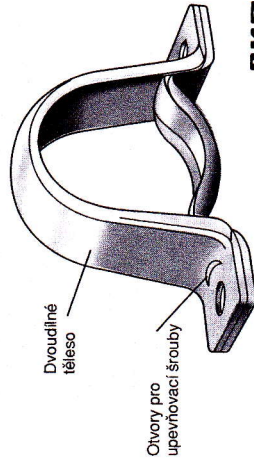
Jednotky s lisovaným plechovým tělesem

Lisovaná tělesa jsou vyrobena ze dvou částí. V případě stojatých těles ložisko nasuneme na hřídel a položíme na spodní část tělesa, které je ve správné poloze na opěrné ploše.

Potom na ložisko umístíme horní část tělesa a upevníme šrouby.

V případě přírubových těles je nutno před montáží ložiska nasadit jednu polovinu tělesa na hřídel.

Bez možnosti domazávání



Těsnění

Protože ložiska Y jsou konstruována především pro zemědělská zařízení, mnoho požadavků je věnováno jejich utěsnění. Všechna ložiska Y SKF jsou vybavena třecím těsněním. Ve znečištěném prostředí je možno užít přidavná těsnění.

Je třeba vybrat správné těsnění, neboť neúčinné utěsnění může snadno způsobit poškození ložiska.

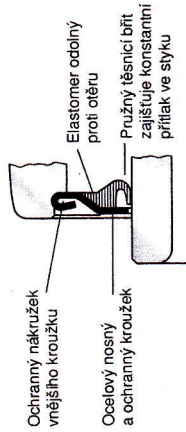
Mazání

Všechna standardní ložiska Y jsou naplněna lithným tukem s protikorozními vlastnostmi, konsistenční třídy NLGI 3. Za normálních provozních podmínek nevyžadují ložiska Y domazávání, avšak ložiska vystavená vlhkosti, velkému znečištění a teplotě vyšší než 70 °C je doporučeno domazávat.

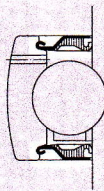
Všechny jednotky Y mimo jednotek s lisovaným tělesem jsou přizpůsobeny pro domazávání.

Rozměry domazávacích otvorů jsou následující:

- 1/4"–28 pro hřídele o průměrech do 25 mm (1") včetně
- 1/8" trubkového závitu pro hřídele o průměrech větších než 25 mm (1").

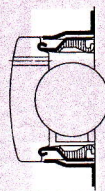


Pružové těsnicí bity navulkanizované na ocelových kroužcích



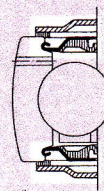
Standardní těsnění

Předřazené kroužky a pružové těsnicí bity navulkanizované na ocelových kroužcích



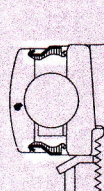
-2F

Předřazené kroužky s polyamidovými kartáči a pružové těsnicí bity na ocelových kroužcích

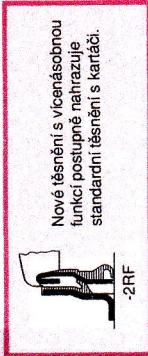
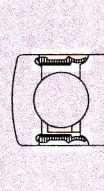


-2FF

Těsnění ložisek Y s upínacím pouzdrím mají stejnou konstrukci jako ložisek YET2



Těsnění RS1 stejné konstrukce jako pro standardní kulic-ková ložiska



-2RF