

# Plastické mazivo pro vysoké zatížení a široký rozsah teplot LGWM 2

## Popis

SKF LGWM 2 je synteticko-minerální plastické mazivo na bázi minerálního oleje (PAO), které je založeno na nejmodernější technologii vápenatosulfonátového komplexního mýdla. Mazivo SKF LGWM 2 bylo vyvinuto pro široký rozsah provozních teplot, vysoká zatížení a vlhké prostředí. Je určeno pro teploty do -40 °C.

## Použití

Plastické mazivo SKF LGWM 2 je vhodné pro následující aplikace:

- větrné turbíny
- stroje pracující v těžkém terénu  
uložení vystavená působení sněhu  
uložení v námořních lodích
- axiální soudečková ložiska

## Výhody

LGWM 2 je odolné proti oxidaci a stárnutí, vyznačuje se dobrou účinností při působení velmi vysokých tlaků a zajišťuje ochranu proti stykové korozi. Je obzvláště vhodné pro nepřetržitý provoz při nízkých teplotách. Navíc má velmi dobré protikorozi vlastnosti, a proto je lze s výhodou použít především v uloženích, na něž působí slaná voda.

Plastická maziva pro nízké otáčky a velká zatížení mají většinou základní olejovou složku s vysokou viskozitou. Vzhledem ke zvláštnímu složení pracuje LGWM 2 spolehlivě i za takových podmínek s nižší viskozitou základní olejové složky, a tedy je vhodné pro nižší teploty nebo vyšší otáčky.



Dostupná balení					
SYSTÉM 24	zásobník 420 ml	plechovka 5 kg	plechovka 18 kg	sud 50 kg	sud 180 kg

Technické údaje		
<b>Označení</b>		<b>LGWM 2 / (velikost balení)</b>
<b>Kód DIN 51825</b>		KP2G-40
<b>Třída konzistence NLGI</b>		1 - 2
<b>Druh mýdla</b>		Vápenatosulfonátové komplexní
<b>Barva</b>		Žlutá
<b>Typ základní olejové složky</b>		synthetická (PAO) / minerální
<b>Rozsah provozních teplot, °C (°F)</b>		-40 až 110 (-40 až 230)
<b>Bod skápnutí DIN ISO 2176, °C (°F)</b>		>300 (>572)
<b>Viskozita základní olejové složky:</b>		
40 °C, mm <sup>2</sup> /s		80
100 °C, mm <sup>2</sup> /s		8,6
<b>Penetrace DIN ISO 2137:</b>		
60 zdvihů, 10 <sup>-1</sup> mm		280-310
100 000 zdvihů, 10 <sup>-1</sup> mm		+ 30 max
<b>Mechanická stabilita:</b>		
ASTM D 1831, 100 h při 80 °C, mm/10		+2*
ASTM D 1831, 100 h při 80 °C + 20% H <sub>2</sub> O, mm/10		-9*
<b>Ochrana proti korozi:</b>		
SKF Emcor:		
	- standard ISO 11007	0 - 0
	- test na odolnost proti slané vodě (100 % mořská voda)	0 - 0*
<b>Test vymývání vodou</b>		
ASTM D1264,%		0*
<b>Odolnost proti vodě</b>		
DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C		max. 1
<b>Separace oleje</b>		
DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statické působení, %		max. 3
<b>Mazací schopnost</b>		
SKF R2F, studená komora (+20 °C až - 30 °C)		V pořádku
<b>Korozi vlastnosti na mědi</b>		
DIN 51 811, 100 °C		max. 1
<b>Životnost plastického maziva pro valivá ložiska</b>		
Zkouška životnosti L50 na zařízení SKF R0F při 10 000 min <sup>-1</sup> , hod.		> 1824 při 110 °C Účinnost EP
Mechanické opotřebení DIN 51350/5, 1 400 N, mm		max. 1,5
Test se čtyřmi kuličkami, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4		4 600 N
<b>Styková koroze</b>		
ASTM D4170 FAFNIR test při +25 °C, (mg)		5,2 *
ASTM D4170 FAFNIR test při -20 °C, (mg)		1,1 *
*Typická hodnota		