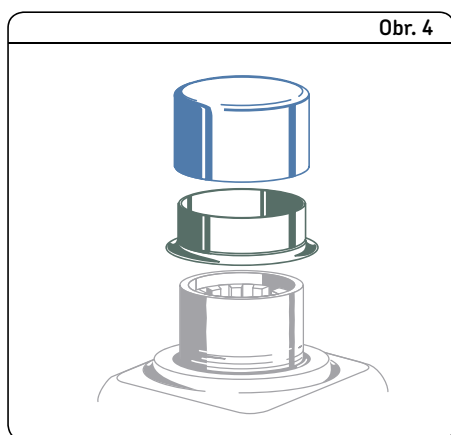
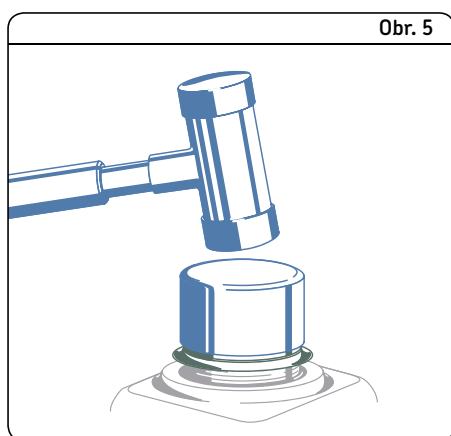


Obr. 3
Opotřebený hřídel očistěte a změřte jeho průměr. Označte si místo, kde bude pouzdro zakrývat vydrženou část hřídele.



Obr. 4
Pouzdro SKF SPEEDI-SLEEVE umístěte na hřídel a pak na něj nasadte speciální montážní přípravek.



Obr. 5
Klepáním paličkou na montážní přípravek umístěte pouzdro na hřídeli tak, aby pouzdro zakrylo označené místo. Sundejte montážní přípravek.

Montážní přístup

1. Stykovou plochu pro těsnění na hřídeli očistěte. Veškeré otřepy a drsná místa odstraňte pilníkem a ujistěte se, že pouzdro nebude montováno přes drážky pro pero, příčné otvory, klínové drážky nebo něco podobného.
2. Změřte průměr v místě, kde bude umístěno pouzdro, na nepotřebené části hřídele (→ obr. 3). Měření proveďte ve třech rovinách a vypočítejte průměr z těchto hodnot (aby bylo zajištěno, že hřídel odpovídá specifikacím). Je-li střední průměr v toleranci pro daný rozměr pouzdra, pak má pouzdro dostatečný přesah, aby se i bez lepidla na hřídeli neposouvalo ani neprotáčelo.
3. Určete, kam je třeba pouzdro umístit, aby překrylo drážku po opotřebení od těsnění. Proveďte měření k poškozenému místu nebo lokalitu označte přímo na povrchu. Pouzdro je třeba umístit přes opotřebené místo, nikoli je nasunout nadoraz nebo nechat v rovině s koncem hřídele.
4. Mělké drážky není třeba zaplňovat. Na vnitřní povrch pouzdra lze alternativně nanést tenkou vrstvu těsnicí pasty, která nevytvzuje. Těsnicí materiál, který se dostal na hřídel nebo na vnější povrch pouzdra, očištěním odstraňte.
5. Došlo-li k vydržení hřídele do hloubky (viz výše), vyplňte drážky kovovým epoxidovým tmelem. Pouzdro namontujte ještě před vytvrzením tmelu. Bude tak možné pouzdem setřít veškerý přebytečný tmel. Z povrchu vnějšího průměru pouzdra setřete zbytek tmelu.
6. Nikdy neohřívejte pouzdro SKF SPEEDI-SLEEVE kvůli montáži.
7. V případě, že je potřeba po montáži přírubu odlomit, nastříhnete ji v jednom místě od vnějšího průměru až k vyznačené drážce. Přírubový konec pouzdra se nasune na hřídel jako první. Na pouzdro se pak nasune montážní přípravek (→ obr. 4).
8. Jemně klepejte na střed montážního přípravku, dokud pouzdro nezakryje místo opotřebené od těsnění (→ obr. 5). Je-li montážní přípravek příliš krátký, lze použít kus trubky s neostrými hrany a bez otřepů. Zajistěte, aby vnitřní průměr trubky byl stejný jako vnitřní průměr montážního přípravku. Dbejte na to, abyste nepoškrábali přesně broušenou plochu na vnějším průměru pouzdra.

9. Pouzdro SKF SPEEDI-SLEEVE by mělo být namontováno tak, že vnější hrana pouzdra plně dosedá na průměru hřídele. Nesmí přesahovat, protože ostrá hrana by poškodila těsnící břit během montáže těsnění.
10. V případě, že příruba byla nastřížena, pomocí úzkých plochých kleští uchopte přírubu a ohněte ji pryč od těsnícího povrchu. Dále opatrně otáčejte kleštěmi jako když navíjíte cívku, abyste konec pouzdra nezvedli od hřídele nebo nezanechali hrubé hrany. Přírubu je třeba odstraňovat opatrně, aby nedošlo k poškození povrchu pouzdra na jeho vnějším průměru.
11. Po montáži pouzdra proveďte znovu kontrolu na otřepy, které by mohly těsnění poškodit.
12. Před montáží těsnění naneste na pouzdro mazivo, které bude použito k mazání.
13. Pokračujte s montáží těsnění.

Demontáž pouzdra SKF SPEEDI-SLEEVE

Demontovat ohřevem pouzdro SKF SPEEDI-SLEEVE lze, a to pomocí elektrické horkovzdušné pistole, která umožní jeho roztažení tak, aby bylo možné jej bez poškození hřídele stáhnout.

Pouzdro lze ale také demontovat kterýmkoli z následujících způsobů, pokud budete postupovat opatrně, abyste nepoškodili povrch hřídele

- uvolněním v uložení s přesahem pomocí malého kladiva, kterým se bude poklepávat pouzdro po celé šířce
- proříznutím pomocí plochého sekáče
- s pomocí nůžek na drát uchopit přírubu nebo blízko ní a použít kroutivý pohyb.

Pamatujte, že pouzdro SKF SPEEDI-SLEEVE nelze znovu použít.